



DM 560CNC

CNC Universalfräsmaschine

Arbeitstisch: 500mmx900mm

X/Y/Z Vorschübe: 560/450/390mm

(Gezeigt DM-560CNC with TNC620)



UM 600CNC

CNC Universalfräsmaschine

Arbeitstisch: 500mmx900mm

X/Y/Z Vorschübe: 600/420/390mm

(Gezeigt UM-600CNC with
828D/PPU290)

Merkmale

Standardzubehör

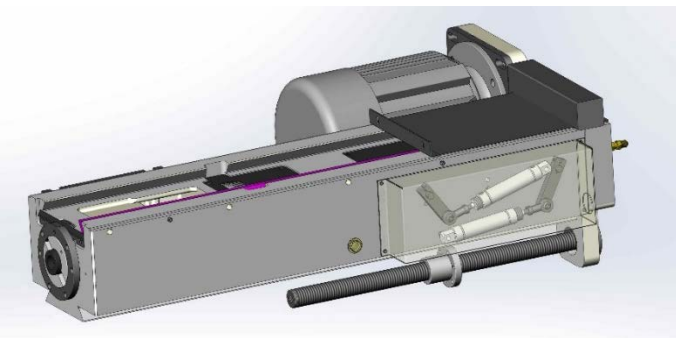
CNC-Steuerungssystem

Spezifikation

Optionaleszubehör

Merkmale

1. CNC-Maschinen werden hauptsächlich zu Schulungszwecken und zur Herstellung eines einzelnen Werkstücks mit einem Produkt mit kleinem Raum verwendet.
2. Die CNC-Fräsmaschine kann bis zu 4 axiale Funktionen gleichzeitig ausführen.
3. 3D bedeutet, dass die Steuerung zuerst das angegebene Bearbeitungsprogramm liest, um das Erscheinungsbild des Werkstücks auf dem Bildschirm zu zeichnen.
4. Der manuelle und CNC-gesteuerte Schlüsselschalter ermöglicht 3 verschiedene Betriebsmodelle wie:
Handbuch: Verwendung eines mechanischen Handrads oder der elektronischen Räder (MPG) mit offenen Türen und 3-Achsen-DRO-System.
CNC: Verwenden Sie die Kontursteuerung TNC620 oder 828D.
Set-Up: Richten Sie die Maschine für beide CNC-Vorgänge bei geöffneten Türen ein, indem Sie eine Bestätigungstaste drücken.
5. Vorschubbahne auf der Säule und Oberfläche des Vertikaltisches sind gehärtet und Präzisionsgeschliffen.
6. T-Nuten auf dem Vertikaltisch sind 14H7 Klasse mit gehärteter und geschliffener Oberfläche. Präzisionsschraubstock für feines und glattes Fräsen, einfach vom Kunden montierbar.
7. Vertikalfräskopf umdrehbar $\pm 90^\circ$ sowohl rechts & links.
8. Der Spindelhub beträgt 120 mm, um den Griff auf der rechten Seite des Spindelkopfs zu betätigen.(UM600CNC)
9. Der Spindelhub beträgt 80 mm, um den Griff auf der rechten Seite des Spindelkopfs zu betätigen. (DM560CNC).
10. UM-600CNC= Die X, Y Achsen mit schwalbenschwanzförmigen Gleitbahnen, Z-Achse quadratisch.
11. DM-560CNC= Die Y-Achse mit schwalbenschwanzförmiger Gleitbahn, X, Z-Achsen quadratisch.
12. Die X-, Y- und Z-Achse werden mit einer Präzisionskugelschraube (Klasse C3) übertragen.
13. Bedienpanel auf Radialarm ermöglicht komfortable Bedienung der Maschine aus der rechten Seite.
14. MPG-Handrad für X / Y / Z-Achsen standardmäßig enthalten.
15. DM-560S mit hydraulischem Spannsatz (DIN69871) auf sowohl Vertikal- und Horizontalspindeln als Standard.
16. DM-560CNC mit 4 Schritten Spindeldrehzahländerung durch den Luftdruckhebel. (stufenlose Geschwindigkeit)



17. UM-600CNC werden standardmäßig mit einem hydraulischen Spannsatz (DIN69871) an der vertikalen Spindel installiert.
18. UM-600CNC mit 5 Schritten Spindeldrehzahländerung durch den Luftdruckhebel. (stufenlose Geschwindigkeit)

Spezifikation

Einheit: MM, 50Hz

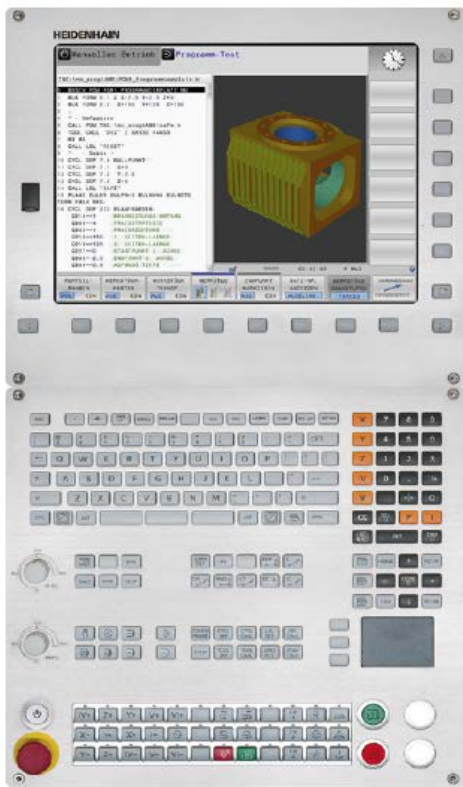
Position	Beschreibung	DM-560CNC	UM-600CNC
Tisch	Tischgröße	500 x 900	500 x 900
	Größe des Vertikaltisches	300 x 960	300 x 960
	T-Nuten, Arbeitstisch	14 x 63 / 7no.	14 x 63 / 7no.
	T-Nuten, Vertikaltisch	14 x 63 / 4no.	14 x 63 / 4no.
	Belastbarkeit des Tisches (kg)	320	320
Vorschübe	X-Achse	560	600
	X-Achse (+handbuch)	450 (+200)	420
	Z-Achse	390	390
Vertikalspindel	Spindelnase	DIN-40 (DIN69871)	DIN-40 (DIN69871)
	Umfang der Spindelgeschwindigkeiten	4 no. 38 – 3800rpm	5 no. 48 – 3800rpm
	Ausschieben der Spindel	80	120
	Winkel der Schwenkung	+/-90°	+/-90°
	Spindelnase zu Tisch	70 – 450	58 – 460
	Mitte zu Säule	Min. 120	Min. 110
	Mitte zu Säule	Max. 540	Max. 560
Horizontalspindel	Spindelnase	DIN-40 (DIN69871)	NT-40 (ISO-40)
	Umfang der Spindelgeschwindigkeiten	4 no. 38 – 3800rpm	5 no. 48 – 3800rpm
	Mitte zu Tischoberfläche	105 – 520	152 – 580
Vorschub	X/Y/Z-Achsen (mm/min)	10 – 2000	10 – 2000
Schnellvorschub	X/Y/Z-Achsen (mm/min.)	5000	5000
Motor	Motor für Vert./Horizont. (kW)	7.5	5.5 (AC motor)
	Tischvorschub (X/Y/Z) (kW)	2.29/2.29/3.2	1.48/1.48/2.14
	Kühlpumpe (kW)	0.09	0.09
Größe	Abmessungen der Maschine (cm)	188 x 168 x 186	188 x 168 x 182
	Netto Gewicht (kg)	1980	1950
	Brutto Gewicht (kg)	2080	2050

- Wir halten uns alle Rechte zu Beschreibungen und Spezifikation vor. Alle können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Standardzubehör

1. Bedienpanel komplett.
2. SIEMENS Schalter (CE) innerhalb des Elektroschranks.
3. Die X / Y / Z-Achse nimmt die C3-Kugelumlaufspindel (X, Y-Ø32mm; Z-Ø40mm) auf.
4. Zahnradantrieb für Spindel (Taiwan made).
5. Not-Stop Schalter auf der rechten Seite des Säule.
6. Bremssystem und Vorspansitz in Z-Achse- Bewegung.
7. 3 St. Reduktionsfutter (MK-1, MK-2, MK-3)
8. Spannzangenfutter mit 7 St. Zangen (Ø 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm)
9. Einteilige Zugstange (ISO40) für Horizontalspindel. (UM600CNC)
10. Äußere Dornstütze für Horizontalfräsen mit 1 St. langem Fräsdorn Ø27mm.
11. LED Arbeitslampe.
12. 3 colos light
13. Automatisches Schmiersystem.
14. Sicherheitshandrad in X/Y/Z-Achsen.
15. Kühlsystem.
16. Teleskopische Pulverschildabdeckung für X & Z-Achsen.
17. G2 Typ Tischabdeckungseinheit (mit CE Türschalter).
18. Nivellierunterlagen und Schrauben.
19. Handwerkzeuge & Werkzeugkasten.
20. Betriebsanleitung und Liste der Ersatzteile.

CNC-Steuerungssystem



HEIDENHAIN TNC620

Die TNC620 ist eine kompakte, aber vielseitige Kontursteuerung für bis zu Live-gesteuerte Achsen. Aufgrund seiner flexiblen Programmierbarkeit, die auf Werkstattkonzepte und seinen Funktionsumfang ausgerichtet ist, eignet es sich besonders für den Einsatz auf Universalfräs- und Bohrmaschinen für:

- Serien- und einteiliges Gebäude.
- Werkzeugbau Maschinenbau.
- Forschung und Entwicklung.
- Prototypen und Pilotanlagen.
- Reparaturabteilungen.
- Aus- und Weiterbildungseinrichtungen.

Universalfräsmaschinen

- Freie Konturprogrammierung.
- Fräszyklen für komplexe Konturen.
- Schnelle Voreinstellung mit HEIDENHAIN Touch Probe.

Bohrmaschinen

- Zyklen zum Bohren und Ausrichten der Spindel.
- Zyklen für lineare und kreisförmige Punktmuster.



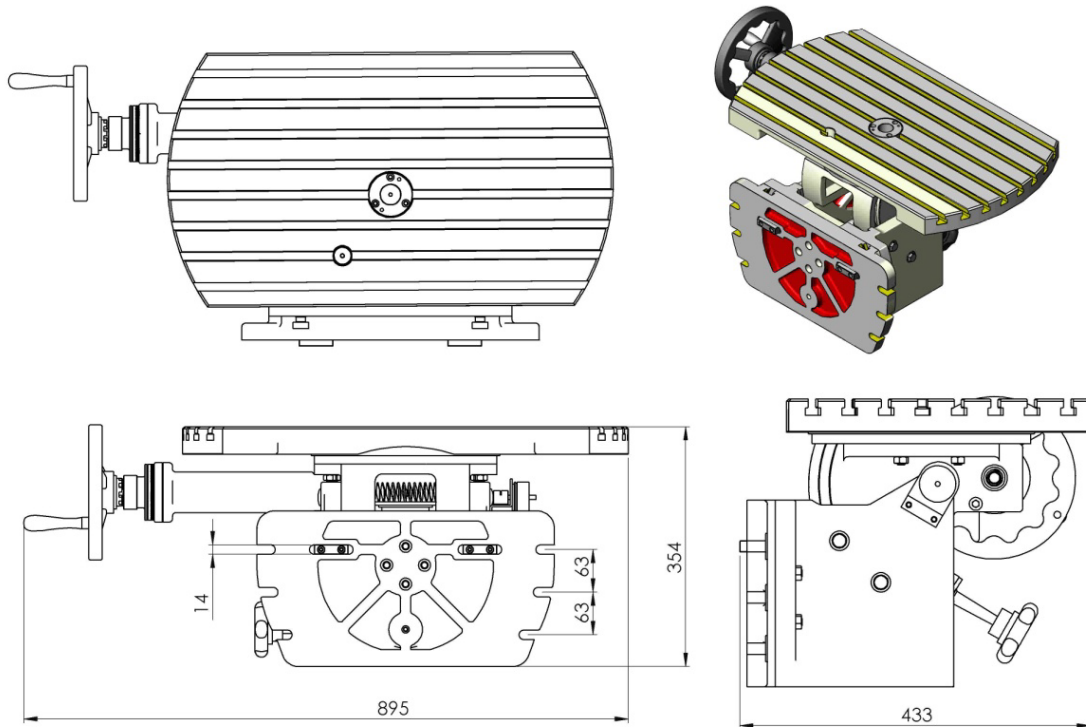
SIEMENS SINUMERIK 828D

Die Leistung der SINUMERIK 828D ist eine Klasse für sich. Die bekannte Spitzentechnologie SINUMERIK sorgt für maximale Präzision und Produktivität auch bei kompakter Größe.

- Frontschnittstellen (IP65): RJ45-Ethernet, USB 2.0-Compact-Flash-Karte (CF).
- Plattenbasierte CNC mit Magnesiumdruckguss-Plattenfront.
- 10,4-Zoll-Farb-TFT-Display.
- 16 Softkeys.
- Keine Batterie (kontinuierliche Datenpufferung mit NY-RAV-Technologie), kein Lüfter, keine Festplatte.
- Volle QWERTZ-Tastatur.
- Näherungssensor / Distanzsensor für intelligente Anzeigesteuerung.

Optionaleszubehör

1. Schwenkbarer Tisch (ST-3)



2. TÜV-CE-Lizenz mit Gesellschaftsinformation.
3. Lange Fräsdorne für horizontales Fräsen ($\Phi 16$, $\Phi 22$, $\Phi 32$ mm)
4. ShopMill-Funktion (Maschinenschrittprogrammierung)
5. 3D-Simulation (bearbeitetes Teil)
6. Externer Kühlmitteltank (200 l)
7. Setzen Sie 3 oder 4 Backenfutter auf den Teilkopfaufsatz.
8. Luft- / Wasserpistole